

IC-RDK 54

自动卷轴进料成型/冲裁两段式成型机

自动卷轴进料热成型机，与成型和钢刀冲裁模具一起使用， 高可用性，高性价比，易于操作。

具有 IC 生产过程控制和成型/冲压技术的ILLIG IC-RDK 54自动压力成型机的成型面积为560 mm x 485 mm。 将加热的片材使用辅助模和成型气进行成型，在同一模次里模具把成型品冲裁，生产具有高精度修边的产品，适合自动化包装处理。ILLIG RDK系列机器已成为行业标准。

BENEFITS

- CLEANTIVITY 高洁度®
- 动态过程优化
- 自动默认设置计算
- 最高生产速度快速成型压力积聚
- 引导式模具更换

TECHNISCHE DATEN

IC-RDK 54

自动卷轴进料成型/冲裁两段式成型机

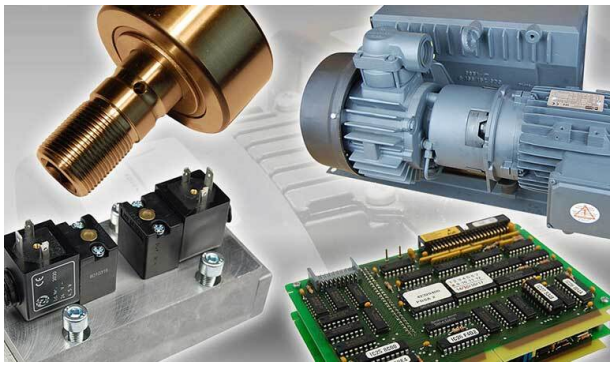
560 毫米 x 485 毫米	最大 120 毫米
成型面积	成型品高度
最大 6 bar	最大 55 模次/分钟
成型压力	模速

SERVICES

备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。





备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。

监控

我们的监控服务为您提供竞争优势， 通过安全的远程访问服务进行数据分析，减少故障排除的成本和时间，并提高ILLIG系统的可用性。



SERVICES

工艺优化



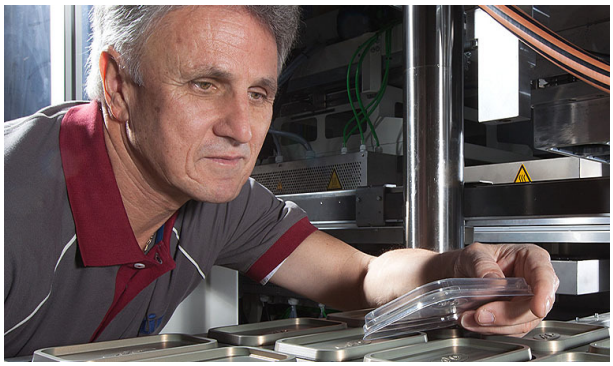
我们的专家将帮助您进行生产或优化整个热成型工艺，从而为ILLIG系统实现更高的性能，更好的产品质量和更高的机器可用性。

服务协议

通过服务协议，我们在整个机器生命周期内为您的ILLIG系统提供支持。



技术服务



技术服务为客户提供全球技术支持。

SERVICES

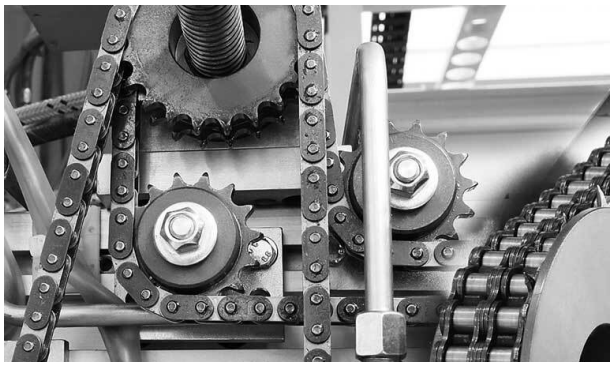
技术培训

掌控复杂性 - 增加 回报，按照这座右铭，我们提供培训参与者接受高级生产线专家的培训。



升级

通过对我们的机器进行升级，客户可实施新的应用程序和功能增强功能，从而实现新客户要求，提升 盈利能力并针对性地增加其附加值。



配件

<bpt id="1"> </bpt>有ILLIG质量保证的ILLIG配件，使用寿命长，高质量材质是获得最佳工作效率的保证。<ept id="1"> </ept>

