

IC-RD 53d

自动卷轴进料成型/冲裁两段式成型机

自动卷轴进料热成型机，与成型和钢刀冲裁模具一起使用， 高可用性，高性价比，易于操作。 成型/冲裁两段式成型技术可经济高效地生产中小批量。

ILLIG IC-RD 53d压力成型机可在高达3 bar的气压下运行，对于复杂的成型品几何形状也能生产， 成型，冲压和堆叠过程中快速成型时间和高度自动化实现高可用性和高生产率。 该热成型机最大成型面积为500 mm x 365 mm，还配备省时的快速释放模具更换系统。

BENEFITS

- 过程控制机
- 自动默认设置计算
- 最高生产速度快速成型压力积聚
- 最高成型品质量，压力为3 BAR
- 引导式模具更换
- 模具成本低

TECHNISCHE DATEN

IC-RD 53d

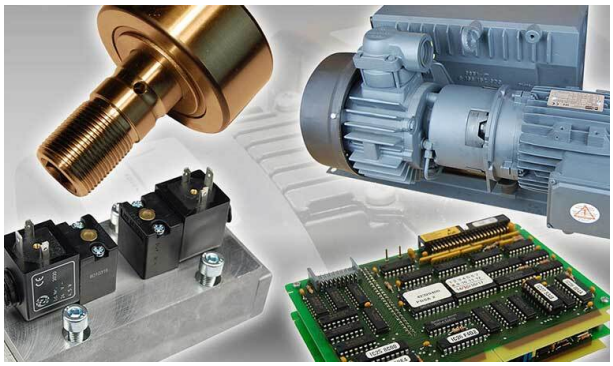
自动卷轴进料成型/冲裁两段式成型机

500 毫米 x 365 毫米	最大 100 毫米
成型面积	成型品高度
最大 3 bar	最大 45 模次/分钟
成型压力	模速

SERVICES

备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。





备件

透过机器备件，我们为全球客户提供最佳支持。 安全，可靠，优质的备件保证质量。

监控

我们的监控服务为您提供竞争优势， 通过安全的远程访问服务进行数据分析，减少故障排除的成本和时间，并提高ILLIG系统的可用性。



SERVICES

工艺优化



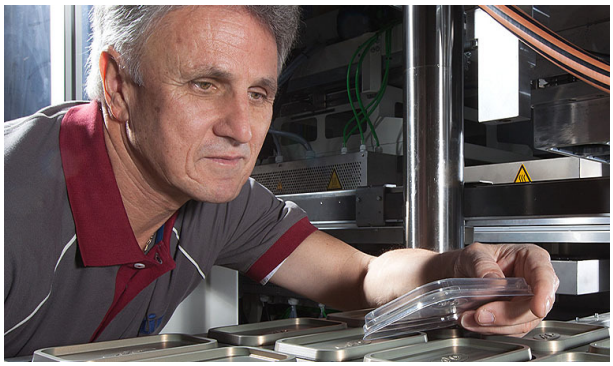
我们的专家将帮助您进行生产或优化整个热成型工艺，从而为ILLIG系统实现更高的性能，更好的产品质量和更高的机器可用性。

服务协议

通过服务协议，我们在整个机器生命周期内为您的ILLIG系统提供支持。



技术服务



技术服务为客户提供全球技术支持。

SERVICES

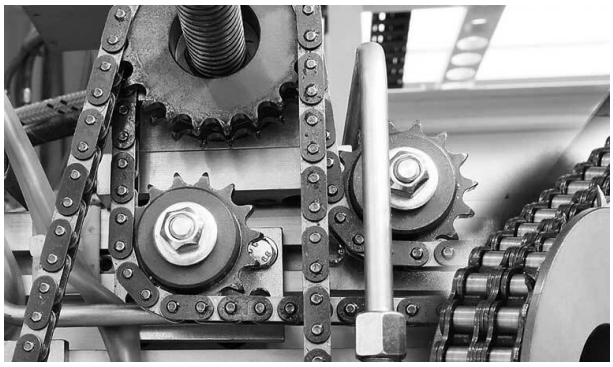
技术培训

掌控复杂性 - 增加 回报，按照这座右铭，我们提供培训参与者接受高级生产线专家的培训。



升级

通过对我们的机器进行升级，客户可实施新的应用程序和功能增强功能，从而实现新客户要求，提升 盈利能力并针对性地增加其附加值。



配件

<bpt id="1"> </bpt>有ILLIG质量保证的ILLIG配件，使用寿命长，高质量材质是获得最佳工作效率的保证。<ept id="1"> </ept>

