



PH

Stapeleinrichtungen

ILLIG stellt unterschiedliche Stapeleinrichtungen der Baureihe PH zur Verfügung. Die Stapelsysteme sind abgestimmt auf den Automatisierungsgrad, die Ausstoßleistung und die Produktvielfalt des Thermoformers sowie die erforderliche Weiterverarbeitung.

ILLIG bietet mit der Produkthandling-Baureihe PH ein auf die technischen Eigenschaften des jeweiligen Thermoformers abgestimmtes Spektrum von Stapelsystemen an. Denn die Produkteigenschaften hängen nicht zuletzt auch von der Qualität und Zuverlässigkeit der Folgemaschinen ab. Die unterschiedlichen Stapeleinrichtungen reichen von einer manuellen Becherabnahme bis zum vollautomatischen Stapelsystem mit Zuführeinrichtungen zu nachfolgenden Maschinen, wie Bördelaggregate, Beutel- und Kartonpacker und weitere. Die Becher werden durch den Auswerfer im Werkzeug entweder direkt in Stapelkäfige bewegt, oder während der Übergabephase mit unterschiedlichen Systemen angesaugt und gestapelt. Dadurch werden Deformationen des Bechers vermieden und die Auskühlung verbessert.

BENEFITS

- + CLEANTIVITY®
- + AUTOMATISCHE GRUNDEINSTELLUNGSBERECHNUNG
- + GEFÜHRTER WERKZEUGWECHSEL

TECHNISCHE DATEN

PH 54c

Stapeleinrichtung

550_{mm} X 350_{mm}

Nutzfläche

max. 150_{mm}

Formteilhöhe

max. 150_{mm}

Formteildurchmesser

max. 730_{mm}

Produktstapellänge

max. 1.800_{Stapel/h}

Produktstapelausstoß

max. 105_{Stck.}

Formteile/Stapel

max. 50_{/min.}

Taktzahl

PH 70c

Stapeleinrichtung

730_{mm} X 350_{mm}

Nutzfläche

max. 150_{mm}

Formteilhöhe

max. 150_{mm}

Formteildurchmesser

max. 730_{mm}

Produktstapellänge

max. 1.800_{1/h}

Produktstapelausstoß

max. 105_{Stck.}

Formteile/Stapel

max. 45_{/min.}

Taktzahl

PH 73

Stapeleinrichtung

740_{mm} X 350_{mm}

Nutzfläche

max. 150_{mm}

Formteilhöhe

150_{mm}

Formteildurchmesser

max. 730_{mm}

Produktstapellänge

max. 1.800_{1/h}

Produktstapelausstoß

max. 105_{Stck.}

Formteile/Stapel

max. 32,4_{/min.}

Taktzahl

max. 50_{/min.}

Taktzahl (Option)

PH 75c

Stapeleinrichtung

750_{mm} X 470_{mm}

Nutzfläche

max. 150_{mm}

Formteilhöhe

150_{mm}

Formteildurchmesser

max. 730_{mm}

Produktstapellänge

max. 1.800_{1/h}

Produktstapelausstoß

max. 40_{/min.}

Taktzahl

TECHNISCHE DATEN

PH 76

Stapeleinrichtung

760_{mm} X 540_{mm}

Nutzfläche

max. 150_{mm}

Formteilhöhe

130_{mm}

Formteildurchmesser

max. 730_{mm}

Produktstapellänge

max. 105_{Stck.}

Formteile/Stapel

max. 38_{/min.}

Taktzahl

PH 78

Stapeleinrichtung

760_{mm} X 470_{mm}

Nutzfläche

max. 150_{mm}

Formteilhöhe

200_{mm}

Formteildurchmesser

max. 730_{mm}

Produktstapellänge

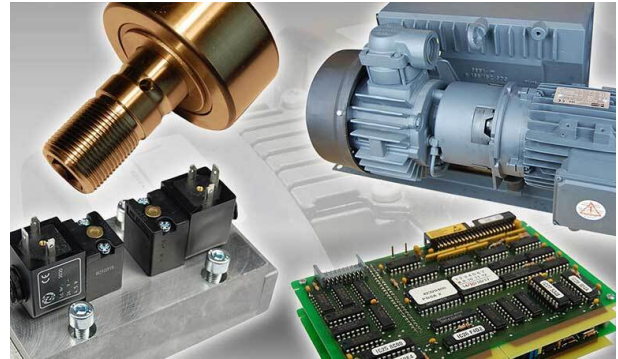
max. 1.500_{1/h}

Produktstapelausstoß

SERVICES

ERSATZTEILE MASCHINEN

Mit Ersatzteilen für Maschinen bieten wir unseren Kunden weltweit eine optimale Unterstützung. Sicher, zuverlässig und leistungsstark in garantierter Qualität.



ERSATZTEILE WERKZEUGE

Mit Ersatzteilen für Werkzeuge bieten wir unseren Kunden weltweit eine optimale Unterstützung. Sicher, zuverlässig und leistungsstark in garantierter Qualität.

MONITORING

Unsere Monitoring-Produkte verschaffen Ihnen einen Wettbewerbsvorteil.



SERVICES

PROZESSOPTIMIERUNG



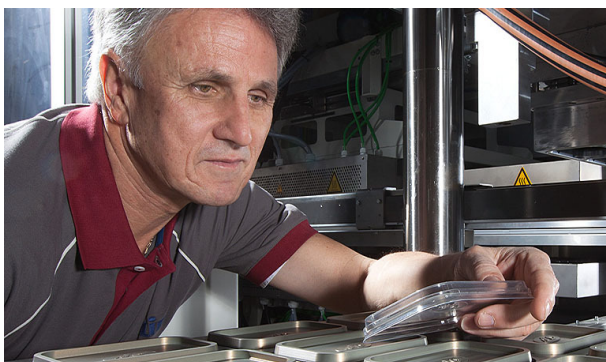
Unsere Experten unterstützen Sie bei der Produktion oder optimieren den gesamten Thermoform-Prozess, um mehr Performance, bessere Produktqualität und höhere Maschinenverfügbarkeit für Ihr ILLIG System zu erzielen.

SERVICEVEREINBARUNGEN

Mit Servicevereinbarungen sichern Sie sich die Unterstützung für Ihr ILLIG System über den gesamten Lebenszyklus.



TECHNISCHER SERVICE



Mit den Technischen Services bieten wir unseren Kunden weltweit eine optimale Unterstützung.

SERVICES

TRAINING UND SCHULUNG

Komplexität beherrschen - Erträge steigern. Gemäß diesem Motto bilden wir die Teilnehmer zu Linien-Spezialisten aus.



ZUBEHÖR

Das Zubehör von ILLIG - in ILLIG Qualität. Hochwertige Materialien mit hoher Lebensdauer, bei gezieltem Einsatz ein Garant für optimale Arbeitsergebnisse.