

# **RDF 85**

### Rollenformautomaten getrennt formend und stanzend

Flexibles Thermoformsystem für Rollenfolie mit variabler Werkzeugschnittstelle. Die RDF 85 ermöglicht den Einsatz herstellerunabhängiger Werkzeuge. Hohe Verfügbarkeit, optimaler Kundennutzen, einfachste Bedienbarkeit.

Der ILLIG Druckluftformautomat RDF 85 mit variabler Werkzeugschnittstelle hat eine Formfläche von 800 mm x 600 mm und arbeitet mit einem maximalen Formdruck von 6 bar. Ziehtiefen bis 120 mm bei maximal 30 Takten pro Minute sind mit der RDF 85 realisierbar. Das RedLine Segment ergänzt die bekannten ILLIG BlueLine-Thermoformsysteme. ILLIG bietet für beide Produktsegmente die gewohnten Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

#### **BENEFITS**

♠ AUTOMATISCHE GRUNDEINSTELLUNGSBERECHNUNG
♠ DYNAMISI

DYNAMISCHE PROZESSOPTIMIERUNG

◆ GEFÜHRTER WERKZEUGWECHSEL

**GERINGE WERKZEUGKOSTEN** 

HTSS-STRAHLER

#### **TECHNISCHE DATEN**

## **RDF 85**

Rollenformautomat getrennt formend und stanzend

 $800\,\text{mm}\,\text{x}\,600\,\text{mm}\qquad \qquad \text{max.}\,120\,\text{mm}$ 

Formfläche Formteilhöhe

 $\mathsf{max.}\, \mathbf{6}\, \mathsf{bar} \qquad \qquad \mathsf{max.}\, \mathbf{30}\, \mathsf{/min.}$ 

Formdruck Taktzahl